

堅牢
無比

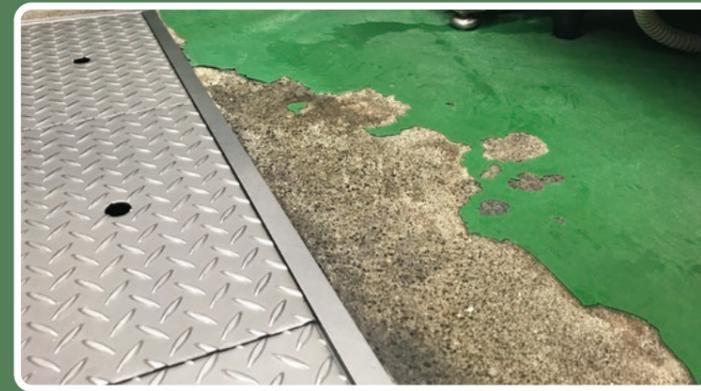
MILCRETE®

<https://milcrete.jp/>

- ・このパンフレットはミルクリートの概要を分かりやすくご紹介するための資料です。詳細につきましては製品カタログをご覧ください。弊社担当部署・営業拠点までお問い合わせください。
- ・施工画像は現場責任者の許可の下、保護具などを装着しない状態で撮影しています。実際の施工現場ではヘルメット、保護メガネ、防塵マスクなどの保護具を必ず着用し、十分に安全が確保された状態で作業を行ってください。
- ・このパンフレットの記載内容は、2024年3月現在のものです。
- ・品質向上や改良・改善のため、予告無く製品、仕様、価格などを変更することがあります。
- ・このパンフレットの内容につき、弊社の許諾無き転載、複写・複製などを禁じます。
- ・「ミルクリート®」、「ウレアセラミック®」はAGC株式会社の登録商標です。

AGC ポリマー建材株式会社

本社	〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1-3-8 沢の鶴人形町ビル7F	TEL.03-6667-8423 (床材事業部)
仙台営業所	〒983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡2-2-10 セントールビル	TEL.022-299-6371
名古屋営業所	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-19-25 日本生命広小路ビル	TEL.052-219-5491
大阪営業所	〒550-0013 大阪府大阪市西区新町3-11-3 高六大阪ビル	TEL.06-6606-9910
九州営業所	〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-12-10 第7グリーンビル	TEL.092-431-5154
北海道出張所	〒060-0061 北海道札幌市中央区南1条西9丁目 株式会社三田商店内	TEL.011-241-5120



床の傷みに悩まされていませんか？

卓越した耐久性

MILCRETE®

ウレアセラミック®系・水性硬質ウレタン系塗り床材



建物内の床面の傷み・劣化・不具合に関する
問題解決をサポートいたします。

AGC
Your Dreams, Our Challenge

床の『傷み』、『劣化』、『不具合』に悩まされていませんか？

施工された塗り床材が …

- ひびが入る／割れてしまう
- 下地から浮く／剥がれてしまう
- フクれてしまう
- 短期間ですり減ってしまう
- 溶解・膨潤・軟化・変形してしまう
- ひどく汚れてしまう／清掃しにくい／汚れが落ちない
- 滑りやすくて危ない



そんな床を使い続けていると …

- 剥がれが広がって凹凸や段差がひどくなり、歩行や運搬に不便・危険が生じる。
- 塗膜片やコンクリート片などの異物が製品に混入する危険が生じる。
- 塗膜と下地の間に汚水が回り込み、躯体の腐食が進んで施設の価値を損なう。
- 隙間やひび、段差などに汚水や汚れが溜まり、変質・腐食して不衛生な状態になる。
- 塗膜の隙間や汚れの上で、雑菌や害虫などが発生・繁殖する。
- 防除、洗浄など、対策のための処理が煩雑になる。



しかし …

- 床の維持管理に煩わされたくない。
- できるだけ生産や作業を止めずに短工期で改善したい。
- 床に起因する事故や障害を事前に予防したい。
- 工事中・工事後の臭気の発生を避けたい。
- どのような材料や改善方法がよいか分からない。

床の傷みや劣化、不具合の原因となる現象や条件がありませんか？

- 腐食性の高い薬品・溶剤・原料などを頻繁に使う。
- 強い打撃・衝撃・摩耗が頻繁に加わる。(重量物の走行、貨物などの引き摺り、落下など)
- 高温・低温、またはその両方の頻繁な繰り返しなど、強い熱衝撃が加わる。
- 複合的な負荷が連続的にかかる。(荷重+溶剤、高温+薬品、低温+衝撃…など)
- 水・油・その他の液体がこぼれるなど、滑りやすい条件がある。
- 原料などの付着、搬送機器の走行・タイヤの据え切りなど、汚れやすい条件がある。

原因を見極め、要求性能を満たす材料と仕様を選び、『悩まされてきた問題』を解決しましょう。

AGCポリマー建材の高耐久性塗り床材「**ミルクリート**」が、床の不具合に関するお悩みの解決をサポートいたします。

飲料・食料・調味料などの加工・製造工場、化学品関連工場、車両や機械の製造・整備工場、物流・集配施設など、多くの産業関連施設の床は、多角的で複合的な負荷を絶え間なく受け続けています。良好な状態の床を維持することは、事業活動の根幹である品質・衛生・安全管理において非常に重要な管理事項です。

ミルクリートは、卓越した長期耐久性によって床の痛みや劣化がもたらす障害発生を抑止しつつ床を保護し、建物の長寿命化、各種品質の安定、施設維持・修復コスト・管理負荷の軽減に貢献します。



熱に弱く、痛みやすかった床から …



熱に強く、清潔で良好な表面を維持できる床に。



摩耗や衝撃で割れ、剥がれ、痛んでしまった床から …



割れず、すり減らず、剥がれない堅牢な床に。

- ミルクリートは、ポリウレタン樹脂・ポリウレア樹脂・セラミック・セメント/コンクリートなどの長所を併せ持つ塗り床材です。一般的な塗り床材にはない多角的な耐久性を発揮し、過酷な環境に耐えて大切な床を護ります。
- 環境配慮型の水系・無溶剤タイプで、臭気や有害物質の放散量が極めてわずかです。シックハウスなどの建築における環境問題に対応し、施設や設備稼働中の改修工事も可能です(現場の状況・条件による)。
- お客様の実用上のニーズに応じた工法・仕上げを、豊富なラインナップからお選びいただけます。
- 厳格な施工研修課程を修了し、メーカーの認定を取得した「認定工事店」・「認定施工士」による責任施工でご提供いたします。「認定工事店」・「認定施工士」がメーカーと連携し、高い施工精度と豊富なノウハウでお客様の問題解決をサポートいたします。

長期耐久性を支える確かな性能

最適化された反応機構により形成される強靱な塗膜が、各種の優れた性能を実現します。



耐薬品性

各種の酸・アルカリ類などの薬品や溶剤などに対する高い耐久性を有します。



耐衝撃性

重量物の移動や落下など、大きな衝撃に耐えて床を護ります。



耐摩耗性

搬送機の走行など、大きな動荷重に耐えて床を護ります。
(状況により、傷・挟れなどが生じることがあります)



耐汚染性

平滑タイプは汚れが付着しにくく、簡単な清掃で美観を維持できます。
(モルタルタイプは粗面のため、平滑タイプよりも清掃性が劣ります)



耐冷・耐熱性

冷凍/冷蔵庫の低温、熱水や高温蒸気など、様々な冷熱負荷に耐えて床を護ります。
(MM工法の実用上の目安: -50~120℃)
(耐冷・耐熱性は塗膜が受ける諸条件によって大きく変化します)



環境対応 (有害物質・臭気)

水系・無溶剤であり、臭気や有害物質の放散が極めて少ない商品です。
(一部の副資材を除く)



衛生対応 (抗菌性)

JIS Z 2801による評価において抗菌効果が認められています。



高接着力

下地コンクリートとほぼ一体化することで塗膜の耐久性が高まります。



防滑性

多様なニーズにお応えできるよう、幅広いオプションをご用意しています。

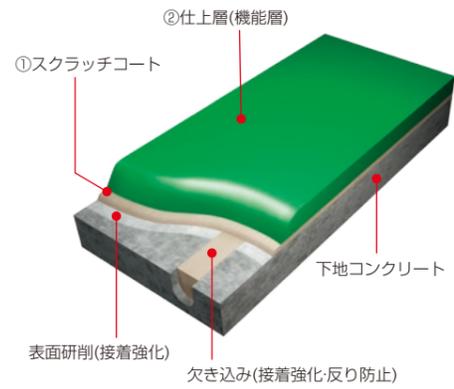
「EILWART」の各種工法



流し延タイプ MF/TS工法

MF 《主な性能》耐薬品性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐汚染性
 《層の厚み》4.0mm/6.0mm

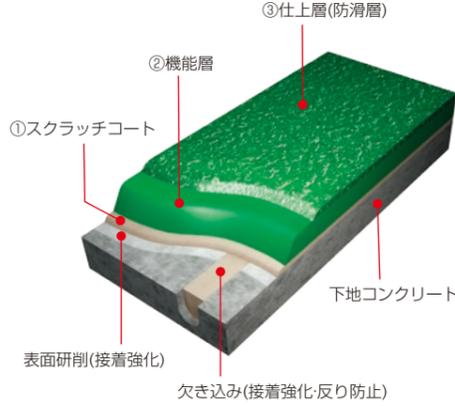
TS 《主な性能》耐薬品性、耐摩耗性、耐汚染性
 《層の厚み》2.0mm/3.0mm



流し延タイプ 防滑オプション MF-R/TS-R工法

MF-R' 《主な性能》耐薬品性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐汚染性
 《層の厚み》4.0mm/6.0mm

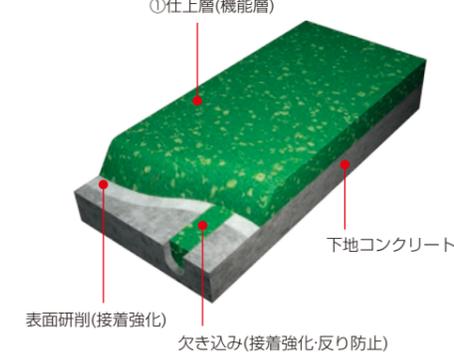
TS-R' 《主な性能》耐薬品性、耐摩耗性、耐汚染性
 《層の厚み》2.0mm/3.0mm



モルタルタイプ MM/TM工法

MM 《主な性能》耐衝撃性、耐摩耗性、耐冷・耐熱性
 《層の厚み》5.0mm/6.0mm/7.0mm/10.0mm

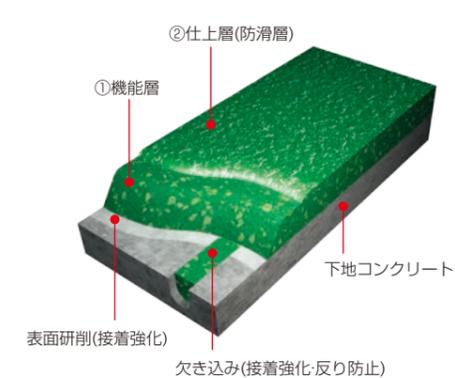
TM 《主な性能》耐衝撃性、耐摩耗性、耐熱性
 《層の厚み》3.0mm/4.0mm



モルタルタイプ 防滑オプション MM-R/TM-R工法

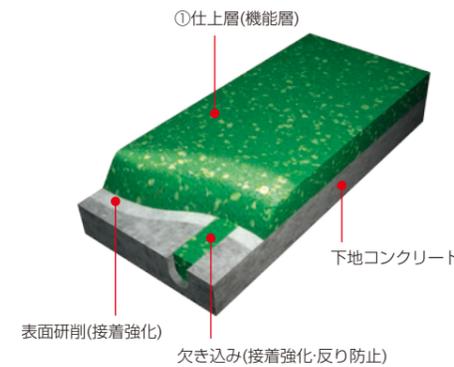
MM-R 《主な性能》耐薬品性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐汚染性、耐冷・耐熱性
 《層の厚み》6.0mm/7.0mm/10.0mm

TM-R 《主な性能》耐薬品性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐汚染性、準耐冷・耐熱性
 《層の厚み》4.0mm



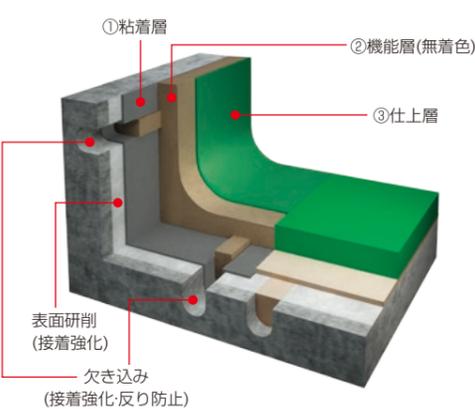
モルタルタイプ MM-Z工法

《主な性能》耐薬品性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐汚染性、耐冷・耐熱性
 《層の厚み》5.0mm/6.0mm/7.0mm/10.0mm



モルタルタイプ 立面部専用工法 VP工法

《主な性能》耐薬品性、耐衝撃性、耐汚染性、耐熱性
 《層の厚み》3.2mm



工法・オプション選定ガイド

◆導入をご検討いただく際の参考として、弊社が把握している範囲の実績・実例に基づく一般的な事例を掲載しています。
 ◆実際の環境や使用条件により、推奨工法として記載があっても適用できないケースや、推奨外でも適用できるケースがあります。
 ◆詳細につきましては、事前に弊社営業担当スタッフ・認定工事店にご相談ください。

負荷の種類	求められる性能▶													推奨工法	推奨オプション			
	防滑性	平滑性	防塵性	耐摩耗性	耐衝撃性	耐動荷重性	耐静荷重性	耐熱性	耐冷性	耐薬品性・耐溶剤性	耐汚染性	帯電防止性	入隅のR成形					
▼施設・部位の例																		
給食室、給食センター、店舗厨房などの食品調理・加工施設	●					●		●			●		●		●	MM MM-R MM-Z	VP	
食品、調味料、清涼飲料水、酒類などの製造・加工・充填工場	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	MM MM-Z MF-R'	VP	
定置洗浄設備(CIP)、系統設備周辺、洗浄剤保管場など		●				●				●	●	●				MM-R MM-Z MF-R'		
農・水・畜産・酪農品の加工工場・施設、各種の卸売市場など	●				●	●	●	●		●	●				●	MM MM-R MM-Z	VP	
食品工場の原材料受入、カット・洗浄、前処理、盛付、包装などの作業場						●	●	●							●	MM MM-Z MF	VP	
穀粉、香料など微粉を取り扱う工場・施設		●	●									●	●	●		MM-R MM-Z MF	VP DD	
作用の強い薬剤や洗浄剤を頻りに使用する施設・洗浄作業場											●	●				MF TS		
高/低温の往復(熱衝撃)						●	●	●	●		●					MM MM-Z		
化学薬品、溶剤、洗浄剤などの各種の腐食性物質による影響		●	●				●	●			●	●	●			MF TS	DD	
各種施設内の廃棄物集積・保管場		●				●		●			●	●				MF MM-R MM-Z		
各種工場内の廃水・廃液処理施設(水・液槽、流路)		●								●	●	●				MM-R MF		
車両・機械製造・組立・メンテナンス工場、製紙、金属加工工場など	●			●	●	●	●	●			●	●	●			MM-R MF MF-R'	DD	
自動搬送機、フォークリフトなどが頻りに走行する工場・施設、倉庫・集配センターなどの物流施設		●	●	●	●	●										MF TS		
ポンペ、タンク、コンテナ、ドラムなど重量物を取り扱う工場・施設、集配場		●		●	●	●	●									MF TS MM		
電機器製品の関連工場・施設(注:クリーンルームについては慎重な検討が必要となります)		●	●				●	●			●	●				MF TS	DD	
軽量設備の移動、人員の歩行(処置室、什器・備品格納室など)教育施設(実験場、作業場など)	●		●												●	TS TS-R'		
多数の人員の歩行、車両走行(屋内駐車場・駐輪場、競技施設(観覧席、観客通路、控室))	●			●			●	●								MM MM-R MF		
その他(既存したコンクリート床・部位の修復(欠損部の補填、レベルの回復など)機械基礎の設置)							●	●	●							MB MM		

施工事例① 食品工場：改修工事, MM-70工法, 約70m²

(情報保護の観点から、施工事例の詳細は伏せてさせていただきます。ご了承ください)

コンビニエンスストア向けの弁当などを製造する食品工場（無休・24時間稼働）の床改修工事です。

傷みが進んで様々な支障が生じているものの、生産を長時間止めることができず、限られた時間内での施工となりました。



施工前

加熱調理に伴って生じる様々な熱衝撃、台車などによる床への衝撃、衛生環境維持のための薬品や熱水による床洗浄などの負荷が継続的に加わっている状況でした。

既存塗膜のエポキシが剥がれて生じた段差には床に落ちた原材料や廃水などが滞留し、雑菌繁殖の温床となる危険がありました。

また、水や油脂が床に付着して滑りやすくなり、歩行には危険な状態でした。

生産計画を調整して確保できた施工時間は9時間。9時間以内に、養生仮設から既存塗膜撤去・下地処理・塗布工程・硬化養生までを完了しなければなりません。

お客様からのご要望

- a) 無休の工場であるため、引渡しまでの工期が生産終了後9時間で完了すること
- b) 安全のため滑りにくい仕上げであること
- c) 異物を生じさせないため剥がれないこと
- d) 熱や薬品で劣化しないこと
- e) 剥がれたり割れたりせず、衝撃に強いこと

必要な性能

- ① 短工期
- ② 防滑
- ③ 強固な接着力
- ④ 耐熱性
- ⑤ 耐薬品性
- ⑥ 耐衝撃性

工法の選定

a)～e), ①～⑥を満たす適切な工法として「MM-70工法（耐衝撃、耐摩耗、耐冷・耐熱、防滑工法 平均塗布厚み約7.0mm）」をご提案し、ご採用いただきました。

施工概略フロー

1. 防汚養生（1.5時間）



稼働中の食品工場のため、周囲と天井をビニールで囲い、作業区画を隔離

2. 既存塗膜撤去、下地コンクリート表面の脆弱層研削、欠き込み施工（2時間）



はつり機で既存塗膜撤去



下地コンクリート表面を研削処理



吸塵機能付カッターで欠き込み施工

3. MM(機能層)を施工（1時間）



耐熱タイプのMMを塗布
(工期短縮のため速硬化剤を使用)

4. 硬化養生（4時間）



所定の硬化養生時間の後、
硬化状況を確認してお引渡し

着手からお引渡しまで
およそ8.5時間で完成

施工を終えて…

お客様のご要望どおりの時間内に、滑りにくく、剥がれず、熱や薬品に強い、丈夫な床に生まれ変わりました。

状況に応じて硬化時間をコントロールできること、第三者による品質監査などにも対応できる均質かつ衛生的な仕上がりであること、施工中の臭気が極めて少なく、お引渡し直後からの生産にも影響がないことなどについてもご評価いただきました。

様々なハードルをクリアした実績が認められ、他のエリアでも継続的にミルクリートによる改修が進められています。

施工事例② レストラン厨房：改修工事, MM-60R工法, 約80m²

(情報保護の観点から、施工事例の詳細は伏せてさせていただきます。ご了承ください)

全国展開のファミリーレストラン厨房床改修工事です。

従来使用していた粗面仕上げのMMAやエポキシは劣化・汚損が激しく、安全面と衛生面での問題を抱えておられました。



施工前

調理に伴って生じる様々な熱衝撃、調理器具類・冷凍材料・飲料タンクや調味料の缶などによる床への衝撃、衛生環境維持のための薬品や熱水による床洗浄などの負荷が継続的に加わっている環境でした。頻繁な歩行で防滑仕上げ面が損耗し、油脂が床に付着して滑りやすくなり、歩行には危険な状態でした。

お客様からのご要望

- a) 無休営業の店舗であるため、引渡しまでの工期が閉店後24時間以内であること
- b) 安全のため滑りにくい仕上げであること
- c) 異物を生じさせないため剥がれないこと
- d) 熱や薬品で劣化しないこと
- e) 汚れにくく、清掃が簡単であること

必要な性能

- ① 短工期
- ② 防滑
- ③ 強固な接着力
- ④ 耐熱性
- ⑤ 耐薬品性
- ⑥ 耐汚染性

工法の選定

a)～e), ①～⑥を満たす適切な工法として「MM-60R工法（耐薬品、耐衝撃、耐摩耗、耐汚染、耐冷・耐熱、防滑工法 平均塗布厚み約6.0mm）」をご提案し、ご採用いただきました。

施工概略フロー

1. 防汚養生、既存塗膜撤去、下地コンクリート表面の脆弱層研削、欠き込み施工（9時間）



防汚養生後、研削機で既存塗膜撤去



下地コンクリート表面を研削処理



吸塵機能付カッターで欠き込み施工

2. MM(機能層)を施工（2時間）



耐熱タイプのMMを塗布(工期短縮のため速硬化剤を使用)



3. 硬化養生（4時間）



4. MF(防滑・耐薬オプション)を施工（1時間）



ローラーでならし、テクスチャを整える
(工期短縮のため速硬化剤を使用)

5. 硬化養生（4時間）



所定の硬化養生時間の後、硬化状況を確認してお引渡し



滑りにくく、汚れに強い表面

着手からお引渡しまで
およそ20時間で完成

施工を終えて…

お客様のご要望どおりの時間内に、滑りにくく、剥がれず、熱や薬品に強く、清掃しやすい、丈夫な床に生まれ変わりました。

施工中の臭気が極めて少ないため、お引渡し直後からの営業に支障をきたさないこともご評価いただきました。

メンテナンス負荷も低減し、防滑オプションで安全な床は使い勝手もよく、全国の店舗への導入が進められています。

施工事例③ 飲食店厨房：改修工事, MM-60Z工法, 約70m²

(情報保護の観点から、施工事例の詳細は伏せさせていただきます。ご了承ください)

多数の店舗を各地で展開されている飲食店チェーンの既存店改修工事です。

臭気を残さないこと・安全・衛生管理のため、適度な防滑性と耐汚染性を有することを工法選定のポイントとされています。

これらを充足できる工法としてミルクリートMM-Z工法を継続的にご採用いただいております。本件でも引き続きMM-Z工法をご指定いただきました。

お客様からのご要望

- a) 清掃性、耐薬品性、適度な防滑性、耐熱性を有すること
- b) 臭い移りや臭気が少ないこと
- c) 営業開始時刻を厳守できるように、短工期であること

必要な性能

- ① 耐汚染性
- ② 耐薬品性
- ③ 耐熱性
- ④ 適度な防滑性

工法の選定

a)～c), ①～④を満たす適切な工法として「MM-60Z工法(耐薬品, 耐衝撃, 耐摩耗, 耐汚染, 耐冷・耐熱, 防滑工法 平均塗布厚み約6.0mm)」をご提案し、実績における実地評価によりご採用いただきました。引渡日時厳守のため、性能に影響を及ぼすことのない工期短縮計画をご提案し、ご承認の下、施工を推進しました。

施工概略フロー

1. 専用の機械で表面研削 (1時間)



下地コンクリート表面を研削処理

2. 欠き込みを施工後、塗膜が確実に接着するように、入念に清掃 (30分)



効率が優れた専用機械で欠き込み施工

細かなクラックは小型機械の手作業で処理

研削で生じた塵埃は吸塵機を用いて入念に除去

3. 巾木にMF-CF(機能層)を施工 (30分)



巾木への色付けのため、MF-CFを刷毛・ローラーにて塗布

4. MM-Z(機能層)を施工 (2時間)



機能層の塗布後、樹脂浮きが均一になるよう、ローラーでならし、テクスチャを整える

5. 硬化養生 (4時間)



所定の硬化養生時間の後、硬化状況を確認してお引渡し

着手からお引渡しまで
およそ8時間で完成

施工を終えて…

お客様のご要望どおりの時間内に、滑りにくく、剥がれず、熱や薬品に強く、清掃しやすい、丈夫な床に生まれ変わりました。施工中・施工後の臭気がほとんどなく、計画どおり営業を再開できたこと、適度な防滑性で転倒の危険を低減できたこと、優れた耐汚染性でメンテナンス負荷を低減できたことなどから、高いレベルで要求を満たす工法として他店舗への導入が進められています。

施工事例④ 食品流通集出荷施設：新築工事, TS-30工法, 約10,000m²

(情報保護の観点から、施工事例の詳細は伏せさせていただきます。ご了承ください)

スーパーマーケットの商品集出荷施設の新築工事です。

フォークリフトやカゴ台車の頻繁な発進・停止・タイヤの据え切りなどによる強い摩擦、貨物の積み下ろしによる衝撃などの負荷が継続的に加わることが予想されました。

お客様からのご要望

- a) 轍・凹凸・亀裂が生じないこと
- b) 剥がれないこと
- c) 均一で平滑な仕上げであること

必要な性能

- ① 耐衝撃性
- ② 耐摩耗性
- ③ 強固な接着力
- ④ 平滑性
- ⑤ 耐汚染性

工法の選定

a)～c), ①～⑤を満たす適切な工法として「TS-30工法(耐薬品, 耐摩耗, 耐汚染工法 平均塗布厚み約3.0mm)」をご提案し、ご採用いただきました。

施工概略フロー

1. 強度と水分量を測定し、施工に適した下地コンクリートであるか確認



引張試験器で強度を測定

水分計で表面の水分量を測定

2. ミルクリートを確実に下地コンクリートへ接着させるため、表面の脆弱層(レイタンスや雨打たれなど)を研削し、完全に除去後、欠き込みを施工



専用機械で研削して強度層を露出させる

平場には規定のピッチで欠き込みを施工

建物の動きが影響する部位周辺は入念に

3. ピンホールなどのない均一な仕上げにするため、スクラッチコート(下塗り)を施工



欠き込みやクラック処理部に材料を充填

その後、平場全面にシゴキ塗り

4. TSを施工



厚みと仕上がりが均一になるよう、優れた施工技術を有する認定施工士が丁寧に施工

5. 硬化養生



硬化状況を確認後、区画ラインを施工

施工を終えて…

お客様のご要望どおり、割れず、すり減らず、平滑で汚れにくく、清掃しやすい、丈夫な床が完成しました。

強固な接着力で下地コンクリートに一体化し、剥がれの心配がありません。

耐久性に加え、お客様が満足される美しい仕上がりとなったミルクリートは、使用開始から長期間が経過した後も亀裂や浮き、凹凸、剥がれの発生など、お客様が懸念されていた障害は一切発生しておらず、安心してご使用いただいております。

施工事例⑤ 公設市場内の通路：改修工事, TS-30R´工法, 約1,480m²

(情報保護の観点から、施工事例の詳細は伏せてさせていただきます。ご了承ください)

開設後、約30年が経過した公設市場（花卉）内の通路部分の床改修工事です。

通路表面は、長期間かつ頻繁な搬送機器の走行などにより凹凸や亀裂が生じ、表面は大変滑りやすく、安全とはいえない状態でした。公設市場という施設の性質上、工期を要する大規模改修も容易ではなく、長期耐久性に加え短工期が求められるケースでした。施工面積と許容される作業時間を考慮し、4工区に分割（370m²×4回）して施工することとなりました。

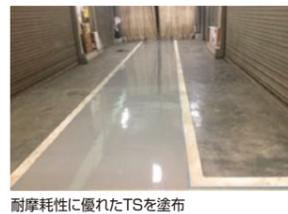
<p>お客様からのご要望</p> <p>a) 安全のため、適度な防滑性を有すること</p> <p>b) 頻繁な搬送機器の往来に耐える耐摩耗性、耐衝撃性を有すること</p> <p>c) 土曜日午後に着手し、日曜日に施工完了、月曜日の早朝に開放・使用開始できること</p>	<p>必要な性能</p> <p>① 軽防滑</p> <p>② 強固な接着力</p> <p>③ 耐衝撃・耐摩耗性</p> <p>④ 耐汚染性</p> <p>⑤ 短工期</p>	<p>工法の選定</p> <p>a)～c), ①～⑤を満たす適切な工法として「TS-30R´工法（耐薬品、耐摩耗、耐汚染、防滑工法 平均塗布厚み約3.0mm）」をご提案し、要求に関する入念な協議と事前調査を経てご採用いただきました。短工期・引渡日時厳守の条件に対応するため、性能に影響を及ぼさない施工時間短縮策の提案・協議、お客様のご承認に基づいて施工を推進しました。</p>
---	---	---

施工概略フロー

1. 専用の機械で表面研削、欠き込みを施工し、塗膜が確実に接着するよう、入念に清掃



2. TSを施工



3. 硬化した機能層上にTS(防滑層)を施工



4. 硬化養生



施工を終えて…

材料特性により効率が落ちる寒冷期の施工でしたが、お客様のご理解とご協力もあり、市場・流通関係者様の業務に支障を来すことなく計画工程どおりに施工を完了。お約束どおりの日時にお引渡しすることができました。お引渡し後、亀裂や浮き、剝離などの障害は一切発生していません。また、防滑仕上げの使い勝手も良好で、耐久性と機能の両面で高くご評価いただきました。

施工事例⑥ 調理室：巾木・立面部の改修工事, VP工法, 高さ約150mm・30R, 約100m

(情報保護の観点から、施工事例の詳細は伏せてさせていただきます。ご了承ください)

スーパーマーケット内・調理室の巾木・段差部立面の改修工事です。

総菜などの加熱調理や熱水洗浄による熱負荷、洗浄剤での洗浄による化学的負荷などが継続的に加わったため、床面だけでなく巾木や段差部立面（階段の蹴込み部分）までが著しく劣化していました。入隅部にR付け処理がなされておらず、様々な汚染物質が滞留・膠着しやすく、雑菌やかびなどの繁殖温床となる恐れがありました。

<p>お客様からのご要望</p> <p>a) 入隅部のR成形による汚染物質の滞留防止</p> <p>b) 汚れにくく清掃が簡単であること</p> <p>c) 熱や薬品で劣化しないこと</p>	<p>必要な性能</p> <p>① 入隅部へのR付け</p> <p>② 平面部と同等の材料で立面部を施工すること</p> <p>③ 耐汚染性</p> <p>④ 耐熱性</p> <p>⑤ 耐薬品性</p>	<p>工法の選定</p> <p>a)～c), ①～⑤を満たす適切な工法として「VP工法（立面部専用工法）（耐汚染、準耐薬、準耐熱工法 平均塗布厚み約3.2mm）」をご提案し、ご採用いただきました。なお、平面部にはMMを施工しました。</p>
--	--	---

施工概略フロー

VP工法による巾木・R付けの施工

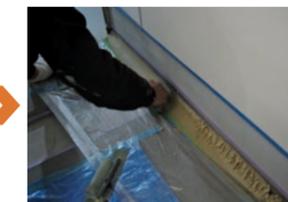
1. 入念な防汚養生を施した後、下地を目粗し処理



2. VPタック(粘着層)を塗布



3. VPを用いて入隅をR成形



4. VPIに耐薬品性を付与するMF-CF(仕上層)を塗布



施工を終えて…

高い耐久性を有するVPを用いて入隅部にRを設けたことにより、お客様のご要望どおり汚染物質が滞留しにくい衛生的な状態を実現できました。また、平面部と立面部をRで接続し一体化したことで清掃がしやすくなり、使い勝手と衛生状態が大きく改善されました。

参考：平場専用材料（MM）による立面部の施工事例

平場用の材料を使用して、小面積の排水溝・巾木の立上りなどに施工することができます。

